

**EXTRATO DO TERMO DE PARCERIA N° 01/2025**

A **Secretaria Municipal de Meio Ambiente de Araguanã - TO**, representada pelo Secretário Municipal **Chiang Stalin Braga Barroso Neto**, e **Centro de Referência de Assistência Social - CRAS**, representado por **Djailton Bandeira Rodrigues**, firmam o presente Termo de Parceria que tem como objeto a "realização de ações ambientais com foco na conservação e preservação do meio ambiente e gerenciamento dos resíduos sólidos no município de Araguanã". O termo terá vigência até 31 de dezembro de 2025, contados a partir da data de sua assinatura. O presente documento foi assinado em 01/05/2025, no município de Araguanã - TO.



A autenticidade deste documento pode ser conferida pelo QRCode ou no Site <https://www.araguana.to.gov.br/assinex-validador> por meio do Código de Verificação: **Tipo de Acesso: 1002** e **Chave: MAT-49dbf4-22122025130859**