



**EXTRATO DE PUBLICAÇÃO  
DO TERMO DE PARCERIA Nº 01/2026**

A **Secretaria Municipal de Meio Ambiente**, e o **Centro de Referência de Assistência Social - CRAS**, firmam o presente Termo de Parceria que tem como objeto a "realização de ações ambientais com foco na conservação e preservação do meio ambiente no município de Araguaã". O termo terá vigência até 31 de dezembro de 2026, contados a partir da data de sua assinatura. O presente documento foi assinado em 25/05/2026, no município de Araguaã - TO.



A autenticidade deste documento pode ser conferida pelo QRCode ou no Site <https://www.araguana.to.gov.br/assinex-validador> por meio do Código de Verificação: **Tipo de Acesso: 1002** e **Chave: MAT-99d59b-150620261853532681**